

СЕРИЯ NTG

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ



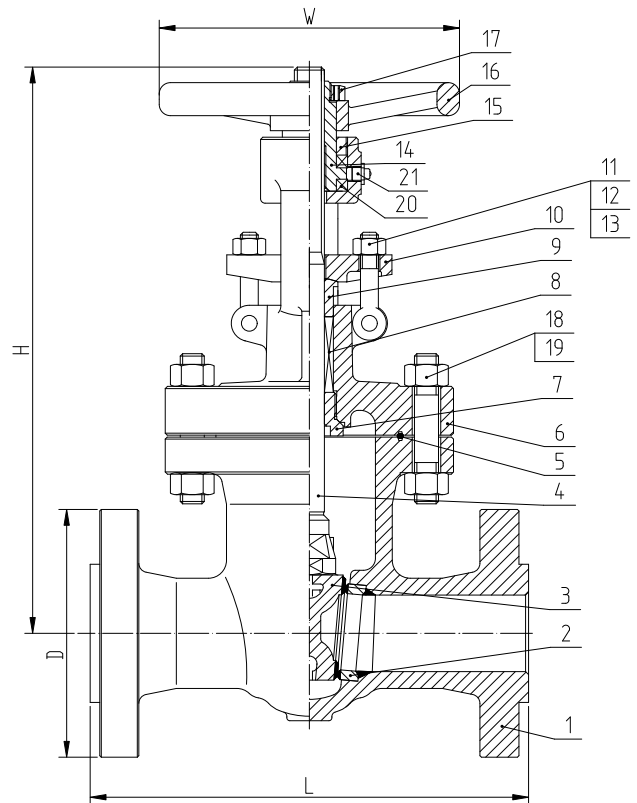
PN 16

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01** Конструкция и производство по API 600, API 6D, ASME B 16.34
- 02** Строительная длина по ASME B 16.10, API 600, API 6D
- 03** Фланцевое присоединение по ГОСТ 33259, EN 1092-1
- 04** Испытания по API 598, ГОСТ 9544, ГОСТ 33257
- 05** Материалы корпуса: углеродистые, стали, нержавеющие стали и пр. материалы по требованию заказчика

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN мм	L	H (открыт)	W	Вес (кг)
50	250	438	240	29
65	270	452	240	33
80	280	530	280	46
100	300	620	320	63
125	325	756	360	108
150	350	845	360	134
200	400	1041	400	192
250	450	1244	450	273
300	500	1474	560	379
350	550	1663	640	590
400	600	1886	460	849
500	700	2105	460	1200



ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

№	ДЕТАЛЬ	Материал
1	Корпус ASTM	A216 WCB
2	Седло ASTM	A105+13Cr
3	Клин	ASTM A216 WCB+13Cr
4	Шток ASTM	A182-F6a CL.2
5	Прокладка	304 + Графит
6	Крышка ASTM	A216 WCB
7	Упор ASTM	A276-410
8	Сальник	Графит
9	Втулка ASTM	A276-410
10	Фланец ASTM	A216 WCB

№	ДЕТАЛЬ	Материал
11	Болт ASTM	A193-B7
12	Гайка ASTM	A194-2H
13	Ось	1035
14	Гайка ходовая	ASTM A439-D2
15	Втулка	1035
16	Маховик	ASTM A216 WCB
17	Шпилька	ASTM A193-B7
18	Гайка	ASTM A194-2H
19	Гайка	1035
20	Гайка	1035
21	Заглушка	Бронза

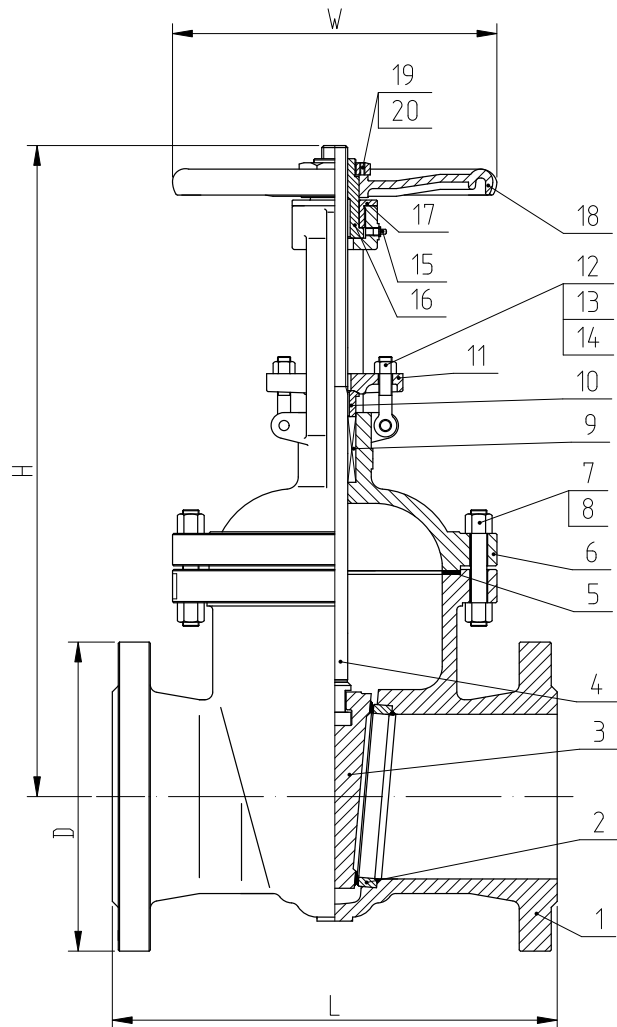
PN 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 01** Конструкция и производство по API 600, API 6D, ASME B 16.34
- 02** Строительная длина по ASME B 16.10, API 600, API 6D
- 03** Фланцевое присоединение по ГОСТ 33259, EN 1092-1
- 04** Испытания по API 598, ГОСТ 9544, ГОСТ 33257
- 05** Материалы корпуса: углеродистые, стали, нержавеющие стали и пр. материалы по требованию заказчика

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN мм	L	H (открыт)	W	Вес (кг)
50	250	438	280	29
65	280	473	280	38
80	310	550	320	51
100	350	669	360	81
125	400	776	400	128
150	450	883	400	155
200	550	1086	450	265
250	650	1298	560	370
300	750	1531	640	550
350	850	1700	460	840
400	950	1820	460	1190



ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

№	ДЕТАЛЬ	Материал
1	Корпус	ASTM A216 WCB
2	Седло	ASTM A105+13Cr
3	Клин	ASTM A216 WCB+13Cr
4	Шток	ASTM A182-F6a CL.2
5	Прокладка	304+Графит
6	Крышка	ASTM A216 WCB
7	Шпилька	ASTM A193-B7
8	Гайка	ASTM A194-2H
9	Сальник	Графит
10	Втулка	ASTM A276-410

№	ДЕТАЛЬ	Материал
11	Фланец	ASTM A216 WCB
12	Болт	ASTM A193-B7
13	Гайка	ASTM A194-2H
14	Ось	1035
15	Заглушка	Бронза
16	Гайка ходовая	ASTM A439-D2
17	Втулка	1035
18	Маховик	ASTM A216 WCB
19	Гайка	1035
20	Винт	1035

ANSI 600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

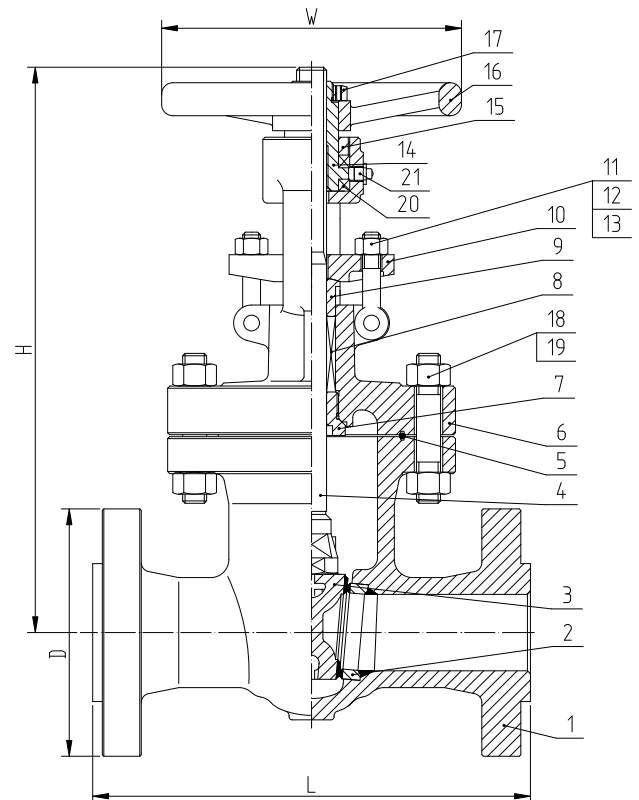
- 01** Конструкция и производство по API 600
- 02** Строительная длина по ANSI B16.10
- 03** Фланцевое присоединение по ANSI B16.5, ≥26" B16.47(B)
- 04** Испытания по API 598, API 600
- 05** Материалы корпуса: углеродистые, стали, нержавеющие стали и пр. материалы по требованию заказчика

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN мм	L	H (открыт)	W	Вес (кг)
50	292	510	250	44
65	330	554	250	60
80	356	595	300	80
100	432	712	350	145
125	508	826	400	236
150	559	995	500	309
200	660	1157	600	522
250	787	1373	460	779
300	838	1603	460	1108
350	889	1930	460	1503
400	991	2032	610	1939
450	1092	2286	610	2733
500	1194	2591	610	3214
600	1397	3124	810	3950
700	1549	3240	810	5380
750	1651	3350	810	6450
800	1778	3460	810	8780
900	2083	3650	810	10150

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

№	ДЕТАЛЬ	Материал
1	Корпус	ASTM A216 WCB
2	Седло	ASTM A105+STL
3	Клин	ASTM A216 WCB+13Cr
4	Шток	ASTM A182-F6a CL.2
5	Кольцо	304
6	Крышка	ASTM A216 WCB
7	Втулка	ASTM A276-410
8	Сальника	Графит
9	Втулка	ASTM A276-410
10	Фланец	ASTM A216 WCB



№	ДЕТАЛЬ	Материал
11	Болт	ASTM A193-B7
12	Гайка	ASTM A194-2H
13	Ось	1035
14	Гайка ходовая	ASTM A439-D2
15	Втулка	1035
16	Маховик	ASTM A216 WCB
17	Гайка	1035
18	Шпилька	ASTM A193-B7
19	Гайка	ASTM A194-2H
20	Подшипник	Подшипниковая сталь
21	Заглушка	Бронза

ANSI 900

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

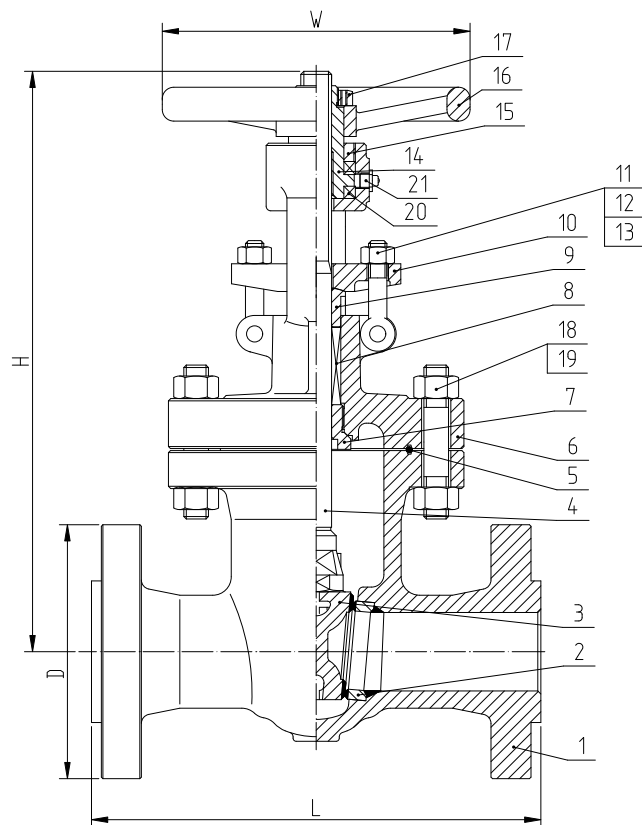
- 01** Конструкция и производство по API 600
- 02** Строительная длина по ANSI B16.10
- 03** Фланцевое присоединение по ANSI B16.5
- 04** Испытания по API 598, API 600
- 05** Материалы корпуса: углеродистые, стали, нержавеющие стали и пр. материалы по требованию заказчика

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN мм	L	H (открыт)	W	Вес (кг)
50	368	550	250	88
65	381	575	350	95
80	419	605	350	105
100	457	750	400	140
150	610	840	450	300
200	737	1370	460	530
250	838	1495	610	950
300	965	1830	610	1400
350	1029	2145	610	2010
400	1130	2405	610	2700

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

№	ДЕТАЛЬ	Материал
1	Корпус	ASTM A216 WCB
2	Седло	ASTM A105+STL
3	Клин	ASTM A216 WCB+13Cr
4	Шток	ASTM A182-F6a CL.2
5	Кольцо	304
6	Крышка	ASTM A216 WCB
7	Втулка	ASTM A276-410
8	Сальника	Графит
9	Втулка	ASTM A276-410
10	Фланец	ASTM A216 WCB



№	ДЕТАЛЬ	Материал
11	Болт	ASTM A193-B7
12	Гайка	ASTM A194-2H
13	Ось	1035
14	Гайка ходовая	ASTM A439-D2
15	Втулка	1035
16	Маховик	ASTM A216 WCB
17	Гайка	1035
18	Шпилька	ASTM A193-B7
19	Гайка	ASTM A194-2H
20	Подшипник	Подшипниковая сталь
21	Заглушка	Бронза

ANSI 1500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

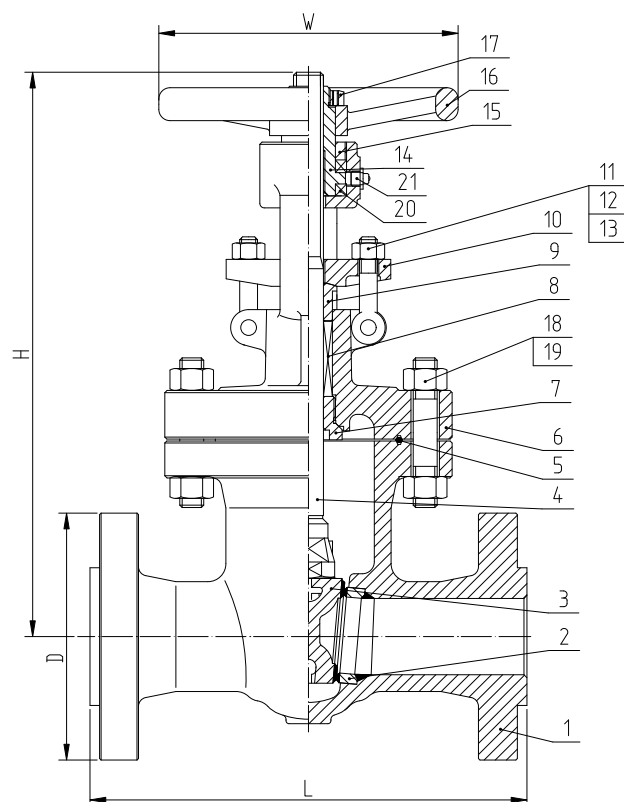
- 01** Конструкция и производство по API 600
- 02** Строительная длина по ANSI B16.10
- 03** Фланцевое присоединение по ANSI B16.5
- 04** Испытания по API 598, API 600
- 05** Материалы корпуса: углеродистые, стали, нержавеющие стали и пр. материалы по требованию заказчика

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN мм	L	H (открыт)	W	Вес (кг)
50	368	590	300	100
65	419	711	300	120
80	470	711	350	130
100	456	744	450	200
150	705	1170	610	544
200	832	1370	610	825
250	991	1655	610	1375
300	1130	1810	610	2085
350	1257	1981	610	2940

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ И МАТЕРИАЛЫ

№	ДЕТАЛЬ	Материал
1	Корпус	ASTM A216 WCB
2	Седло	ASTM A105+STL
3	Клин	ASTM A216 WCB+13Cr
4	Шток	ASTM A182-F6a CL.2
5	Кольцо	304
6	Крышка	ASTM A216 WCB
7	Втулка	ASTM A276-410
8	Сальника	Графит
9	Втулка	ASTM A276-410
10	Фланец	ASTM A216 WCB



№	ДЕТАЛЬ	Материал
11	Болт	ASTM A193-B7
12	Гайка	ASTM A194-2H
13	Ось	1035
14	Гайка ходовая	ASTM A439-D2
15	Втулка	1035
16	Маховик	ASTM A216 WCB
17	Гайка	1035
18	Шпилька	ASTM A193-B7
19	Гайка	ASTM A194-2H
20	Подшипник	Подшипниковая сталь
21	Заглушка	Бронза